

Verovškova ulica 62, p.p. 2374, SI-1000 Ljubljana

enota **TE-TOL**, Toplarniška ulica 19, 1000 Ljubljana

**TEHNIČNI OPIS DEL**

**za javno naročilo št. ENLJ-SPV-488/25**

**Remont turbine 3 ter dobava rezervnih delov**

**REMONT TURBINE 3 – 2026**

**Tehnični podatki**

Parna turbina:

- oznaka agregata: 0111.4380.0

- vrsta stroja: kondenzacijska turbina z reguliranim odjemom pare

- proizvajalec: JUGOTURBINA

- tip: 1-OK50,00

- leto proizvodnje: 1979

- moč: 50 MW

- obrati: 3000 min-1

- delovni medij: pregreta para

- vstopna temperatura pare: 520°C

- vstopni tlak: 92 bar

- izstopni tlak: -0,9 bar

**Tehnična specifikacija del na remontu TA3 (50MW)**

**Vsebina:**

1. Dela na remontu

2. Zaključna dela

**1. Dela na remontu**

* demontaža pločevinastih oplat s prednjega ležajnega bloka;
* demontaža oljevodov z naprave za vrtenje turbinskega rotorja in ležajev;
* kontrola zračnosti vseh oljnih in parnih tesnil ter eventualna korekcija ali zamenjava;
* demontaža in pregled naprave za vrtenje rotorja, kontrola gibljivosti delov, oljnega tesnjenja, zobnikov, vklopnega dela in eventualno popravilo oz. zamenjava delov;
* demontaža pokrovov ležajnih nosilcev ležaja št. 1 in 2;
* dela na levem in desnem hitrozapornem ventilu:
* demontaža elementov poz. 17, 18, 44, 52, 53, 56, 57, 61, 64, 65, 66, 67, 69, 71 po načrtu 11.1610.0006 in 11.1610.0007 za izvrševanje zaščit levega in desnega hitrozapornega ventila;
* demontaža oljne membrane poz. 68 po načrtu 11.1610.0006;
* čiščenje ohišja izvrševalca levega in desnega hitrozapornega ventila;
* montaža elementov poz. 17, 18, 44, 52, 53, 56, 57, 61, 64, 65, 66, 67, 69, 71 po načrtu 11.1610.0006 in 11.1610.0007 za izvrševanje zaščit levega in desnega hitrozapornega ventila;
* montaža oljne membrane poz. 68 po načrtu 11.1610.0006;
* nastavitev kronske matice za pravilno izvrševanje;
* kontrola udarov rotorja in sklopke na prednjem in zadnjem delu turbine;
* demontaža zgornjih in spodnjih turbinskih ležajnih polovic ležaja št. 1 in 2, kontrola zračnosti, tuširanje ležajnih polovic ter kontrola prednapetosti na aksialnem ležaju turbine;
* montaža spodnje in zgornje ležajne polovice aksialnega ležaja in kontrola ob nastavljanju prednapetosti;
* montaža zgornjih in spodnjih polovic ležajev št. 1 in 2 na turbini in kontrola ob nastavljanju prednapetosti na aksialnem ležaju;
* montaža pokrovov prednjega in zadnjega ležajnega podnožja turbine;
* montaža naprave za vrtenje rotorja;
* montaža vseh oljevodov;
* montaža oplat prvega ležajnega bloka.

**2. Zaključna dela**

* nastavitev in kontrola kotov odpiranja VT ventilov;
* preizkus izvrševanja zaščit in spremljanje tlaka izvrševanja levega in desnega hitrozapornega ventila;
* dvodnevno spremljanje poskusnega pogona turboagregata;
* predaja remontnega poročila.